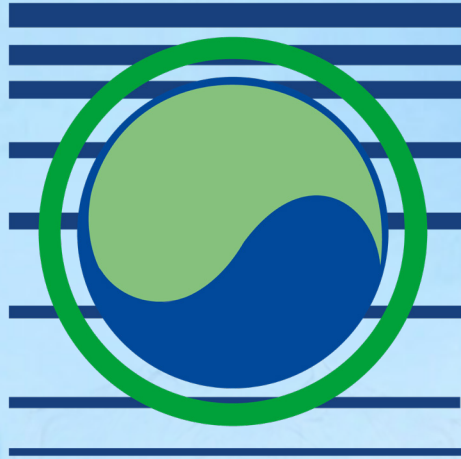


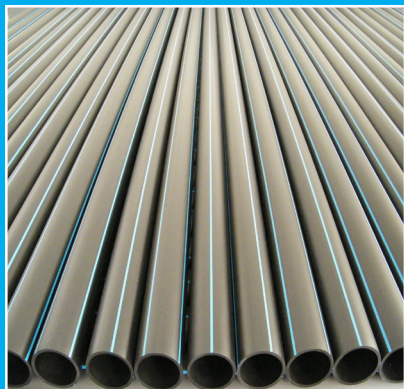
# گروه صنعتی پترو آب حیات کالا



تولید کننده لوله و اتصالات پلیمری (PP-PVC-PE- PEX)

# لوله پلی اتیلن

## لوله پلی اتیلن تک‌جداره



کاربرد های اصلی لوله های پلی اتیلن تک‌جداره در پروژه های آبرسانی، گازرسانی و آبیاری تحت فشار می باشد. این شرکت لوله های پلی اتیلن تک‌جداره خود را در دو نوع PE80 و PE100 طبق استانداردهای داخلی و بین المللی با بالاترین کیفیت در اقطار و فشارهای کاری متفاوت تولید می کند.

به دلیل مزایای لوله های پلی اتیلن نسبت به سایر لوله ها، استفاده از آن در کشور های مختلف توسعه پیدا نموده است، از همه مزایا می توان به موارد ذیل اشاره نمود:

طول عمر بالا، نصب و اتصال آسان، ضریب اصطکاک بسیار پایین، عدم نیاز به نگهداری پس از نصب، انطباق خواص و مشخصات با شرایط جغرافیایی، بهداشتی و قابل بازیافت بودن، ثبات فرم اصلی در طول دوره مصرف، خوردگی پایین، مقاومت شیمیایی و فیزیکی



## لوله پلی اتیلن دو‌جداره

لوله های دو جداره در فرآیند تولید به صورت دو جدار داخلی و خارجی ساخته می شوند. تفکر طراحی در این لوله ها بر اساس انتقال سیالاتی است که فشار داخلی آن ها پایین بوده ولی نیاز است فشار خارجی را در وضعیت مدفون شده و تحت بار وارده از بیرون را تحمل نماید. لذا به گونه ای طراحی شده است که مقاومت حلقوی بالایی داشته باشد و در عین حال نسبت به لوله های تک جداره در اقطار بالا از وزن پایین تری برخوردار باشد.

لوله های دو جداره اسپیرال دارای کاربردهای گوناگون و متنوعی است که از آنها می توان به استفاده در خطوط انتقال فاضلاب، آبیگرها و آبریزهای درون دریا، ترمیم خطوط انتقال فاضلاب قدیمی، ساخت منهول، ساخت آبرو (پل)، ساخت مخازن نگهداری مواد شیمیایی و تانک های سپتیک، ایجاد معابر غیر هم سطح زمین و کاربردهای خاص دیگر اشاره کرد.

گروه صنعتی پترو آب حیات کالا امکان ارائه لوله های پلی اتیلن دو جداره ( اسپیرال و کاروگیت ) در سایزهای متفاوت و با توجه به نوع کاربری را دارد.



جدول اطلاعات لوله ها براساس استاندارد ۱۴۴۲۷-۲ INSO

Pipe Series	20		16		12.5		10		8		6.3		5		4		3.2		2.5		
	$e_{min}$	$e_{max}$	$e_{min}$	$e_{max}$	$e_{min}$	$e_{max}$	$e_{min}$	$e_{max}$	$e_{min}$	$e_{max}$	$e_{min}$	$e_{max}$	$e_{min}$	$e_{max}$	$e_{min}$	$e_{max}$	$e_{min}$	$e_{max}$	$e_{min}$	$e_{max}$	
SDR	41	33	26	21	17	13.6	11	9	7.4	6											
PE80	PN 3.2	PN 4	PN 5	PN 6	PN 8	PN 10	PN 12.5	PN 16	PN 20	PN 25	PN 25	PN 25	PN 25	PN 25	PN 25	PN 25	PN 25	PN 25	PN 25	PN 25	
PE100	PN 4	PN 5	PN 6	PN 8	PN 10	PN 12.5	PN 16	PN 20	PN 25	PN 25	PN 25	PN 25	PN 25	PN 25	PN 25	PN 25	PN 25	PN 25	PN 25	PN 25	
d (mm)	$e_{min}$	$e_{max}$	Mass (kg/m)	$e_{min}$	$e_{max}$	Mass (kg/m)	$e_{min}$	$e_{max}$	Mass (kg/m)	$e_{min}$	$e_{max}$	Mass (kg/m)	$e_{min}$	$e_{max}$	Mass (kg/m)	$e_{min}$	$e_{max}$	Mass (kg/m)	$e_{min}$	$e_{max}$	Mass (kg/m)
16	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
20	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
25	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
32	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
40	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
50	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
63	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
75	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
90	2.2	2.6	0.643	2.8	3.2	0.791	3.5	4.0	0.978	4.3	4.9	1.18	5.4	6.1	1.46	6.7	7.5	1.77	8.2	9.2	2.12
110	2.7	3.1	0.943	3.4	3.9	1.17	4.2	4.8	1.43	5.3	6.0	1.77	6.6	7.4	2.17	8.1	9.1	2.62	10.0	11.1	3.14
125	3.1	3.6	1.23	3.9	4.4	1.51	4.8	5.4	1.84	6.0	6.7	2.27	7.4	8.3	2.76	9.2	10.3	3.37	11.4	12.7	4.08
140	3.5	4.0	1.54	4.3	4.9	1.88	5.4	6.1	2.32	6.7	7.5	2.83	8.3	9.3	3.46	10.3	11.5	4.22	12.7	14.1	5.08
160	4.0	4.5	2.0	4.9	5.5	2.42	6.2	7.0	3.04	7.7	8.6	3.72	9.5	10.6	4.52	11.8	13.1	5.50	14.6	16.2	6.67
180	4.4	5.0	2.49	5.5	6.2	3.07	6.9	7.7	3.79	8.6	9.6	4.67	10.7	11.9	5.71	13.3	14.8	6.98	16.4	18.2	8.42
200	4.9	5.5	3.05	6.2	7.0	3.84	7.7	8.6	4.69	9.6	10.7	5.78	11.9	13.2	7.05	14.7	16.3	8.56	18.2	20.2	10.4
225	5.5	6.2	3.86	6.9	7.7	4.77	8.6	9.6	5.89	10.8	12.0	7.30	13.04	14.9	8.93	16.6	18.4	10.9	20.5	22.7	13.1
250	6.2	7.0	4.83	7.7	8.6	5.92	9.6	10.7	7.30	11.9	13.2	8.93	14.8	16.4	11.0	18.4	20.4	13.4	22.7	25.1	16.2
280	6.9	7.7	5.98	8.6	9.6	7.40	10.7	11.9	9.10	13.4	14.9	11.3	16.6	18.4	13.7	20.6	22.8	16.8	25.4	28.1	20.3
315	7.7	8.6	7.52	9.7	10.8	9.37	12.1	13.5	11.6	15.0	16.6	14.2	18.7	20.7	17.4	23.2	25.7	21.2	28.6	31.6	25.6
355	8.7	9.7	9.55	10.9	12.1	11.8	13.6	15.1	14.6	16.9	18.7	18.0	21.1	23.4	22.1	26.1	28.9	26.9	32.2	35.6	32.5
400	9.8	10.9	12.1	12.3	13.7	15.1	15.3	17.0	18.6	19.1	21.2	22.9	23.7	26.2	28.0	29.4	32.5	34.1	36.3	41.1	41.3
450	11.0	12.2	15.3	13.8	15.3	19.0	17.2	19.1	23.5	21.5	23.8	28.9	26.7	29.5	35.4	33.1	36.6	43.2	40.9	45.1	52.3
500	12.3	13.7	19.0	15.3	17	23.4	19.1	21.2	28.9	23.9	26.4	35.7	29.7	32.8	43.8	36.8	40.6	53.3	45.4	50.1	64.5
560	13.7	15.2	23.6	17.2	19.1	29.4	21.4	23.7	36.2	26.7	29.5	44.7	33.2	36.7	54.8	41.2	45.5	66.9	50.8	56.0	80.8
630	15.4	17.1	29.9	19.3	21.4	37.1	24.1	26.7	45.9	30.0	33.1	56.4	37.4	41.3	69.4	46.3	51.1	84.6	57.2	63.1	102.0

## تجهیزات آبیاری تحت فشار

آبیاری قطره ای یک واژه بسیار کلی است و به هر سیستمی که بتواند در زمان معین ، به مقدار مشخصی ، آب را به یک گیاه برساند و یا آن را در مکان مشخصی توزیع کند ، آبیاری قطره ای گویند.

### انواع آبیاری قطره ای

سیستم های آبیاری قطره ای را می توان به لحاظ نحوه خروج آب به چهار گروه ذیل تقسیم نمود:

۱- قطره چکانی

۲- آبیاری زیر سطحی

۳- آبیاری حبابی

۴- آبیاری آبفشانی

## تجهیزات آبیاری

- منابع تامین آب
- سیستم کنترل مرکزی
- سیستم پمپاژ آب
- شیر آلات ( فلکه، فشارشکن، یک طرفه، تخلیه هوا)
- لوله های اصلی و فرعی
- اتصالات پلی اتیلن
- شیر خودکار و رایزر
- آبپاش

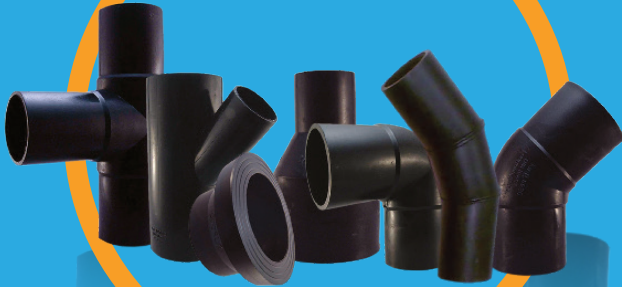


## اتصالات لوله های پلی اتیلن تقویداره

### اتصالات بهوش

#### Butt Fusion fittings (PE) High Pressure

جوش لب به لب یکی از مهمترین جوش لوله های پلاستیکی است که از استحکام بالا برخوردار بوده و تا قطر های ۲۴۰۰ میلی متر نیز امکان جوش وجود دارد. محدودیت این روش این است که تنها لوله های کاملاً مشابه از نظر جنس، قطر و ضخامت قابل جوش دهی می باشد. گروه صنعتی آب حیات توانایی تولید اتصالات دست ساز جوشی در اقطار مختلف را دارا می باشد.



### اتصالات مکانیکی (رزوه ای)

#### Mechanical Fittings

اتصالات رزوه ای یا پیچی مخصوص لوله های پلی اتیلن معمولاً از پنج قطعه به شرح ذیل تشکیل شده است:

- ۱- بدنه
- ۲- سرپیچ
- ۳- اسپیلیت
- ۴- پوشینگ
- ۵- ارینگ

این نوع اتصالات جهت کاربری هایی که نیاز به دسترسی به شبکه وجود دارد مورد استفاده می باشد. بنابراین عملاً در کاربری های مدفون کاربرد خاصی ندارد.



### اتصالات الکتریکی

#### Electro Fusion Fittings

جوش الکتریکی از نوع اتصالاتی است که در خطوط لوله انتقال گاز و آب قابل استفاده است. در این اتصال روش حرارت دهی در مقایسه با روشهای جوش نسبتاً قدیمی متفاوت است و از جریان برق برای تولید حرارت استفاده می شود. این روش به علت ایمنی بسیار بالا تنها نوع اتصال مورد تایید استاندارد IGS برای خطوط انتقال گاز است. از مزایای این روش می توان به موارد ذیل اشاره نمود.

- ۱- امکان جوش با ضخامت های متفاوت
- ۲- سرعت بالا
- ۳- تمیزی اتصال
- ۴- عدم ایجاد لبه در قسمت داخلی لوله



### دستگاه های بهوش لوله های پلی اتیلن

این گروه امکان عرضه ی انواع دستاورد های جوش لب به لب و الکتروفیوژن را داراست. لازم به توضیح است دستگاه های جوش لب به لب در دو نوع دستی و اتوماتیک ارائه می شود.

# Petro Ab Hayat Kala

Industrial Group

PE- PP- PVC- PEX Pipe and Fittings Co.

## Contact Us:

Head Office: Unit 12- 2nd  
Floor- No. 2- Mofatteh St-  
Darwaze Dowlat- Tehran  
Tel: +98 (21) 88325312-14  
Fax: +98 (21) 88325312-15

## ارتباط با ما:

دفتر فروش: تهران - دروازه  
دولت - ابتدای خیابان مفتاح جنوبی -  
ساختمان شماره ۲ - واحد ۱۲  
تلفن: ۰۲۱-۸۸۳۲۵۳۱۲-۱۴  
فکس: ۰۲۱-۸۸۳۲۵۳۱۵

**Site:** [www.abhayatkala.com](http://www.abhayatkala.com)

**Email:** [info@abhayatkala.com](mailto:info@abhayatkala.com)

